

PROGRAM SZKOLENIA
Operator obrabiarek sterowanych numerycznie CNC

L.p.	TEMATYKA ZAJĘĆ	Liczba godzin zajęć	
		teoretycznych	praktycznych
1	ZASADY RYSUNKU TECHNICZNEGO	10	15
2	METROLOGIA	10	15
3	OBSŁUGA KONWENCJONALNYCH OBRABIAREK SKRAWAJACYCH	5	5
4	OBSŁUGA OBRABIAREK STEROWANYCH NUMERYCZNIE, NA PRZYKŁADZIE OBRABIAREK WYPOSAŻONYCH W UKŁADY STEROWANIA SINUMERIK 840D i FANUC 0i - zagadnienia z zakresu BHP i ppoż podczas obsługi obrabiarek, - ogólna budowa obrabiarek CNC, - cechy konstrukcyjne obrabiarek CNC, - funkcje pulpitu operatora, - uruchamianie obrabiarek CNC, - zakresy pracy sterowników obrabiarek CNC, - tryby pracy obrabiarek CNC: JOG, MDA, AUTO, - uzbrajanie obrabiarek, - określanie wartości korekcyjnych narzędzia, - określanie wartości przesunięć punktu zerowego, - obsługa tabel korektorów narzędzi oraz przesunięć punktu zerowego, - wprowadzanie i zarządzanie programami obróbki, - procedury testowania programów technologicznych, - obróbka detali przy pomocy programów obróbki w trybie AUTO oraz na podstawie dostarczonej dokumentacji technologicznej, - obsługiwanie obrabiarki realizującej program obróbki przedmiotu obrabianego, - kontrola jakości wykonania przedmiotu, - zachowanie w sytuacjach awaryjnych, - konserwacja obrabiarek.	10	35
5	EGZAMIN		5
	RAZEM	35	75